



VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

SCM automatische opdeelzaagmachine, Gabbiani S serie



Precisie CNC gestuurde opdeelzaagmachine voor het splintervrij en maatnauwkeurig volledig automatisch opdelen van plaatmateriaal, kunststof, gipsachtige materialen etc.

Basisframe



Het machineframe bestaat uit een zeer zwaar gelaste constructie, die spanningsvrij is uitgegloeid. De werktafel is uitgevoerd met een bakelieten toplaag. Het frame is zodanig geconstrueerd dat ten behoeve van het schoonhouden en onderhoud plegen aan de machine de betreffende plaatsen zeer goed bereikbaar zijn.



VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

Zaagwagen



De zaagwagen bestaat uit een stalen constructie met twee onafhankelijke motoren. Deze wagen loopt over geharde boven- en ondergeleiders, die voor een perfecte en precieze parallelle loop van de zaagwagen zorgen, ongevoelig voor stof en vuil en daardoor onderhoudsarm. De zaagwagen is zo geconstrueerd dat het zwaartekrachtspunt precies onder de geleidingen ligt. Het plaatsen van geleidingen in de directe nabijheid van de zaaglijn verhindert het ontstaan of toenemen van trillingen en de uitwerking daarvan op de zaagkwaliteit.

De zaagsnelheid en zaaglengte worden door de besturing aangestuurd. De retourgang gebeurt altijd in de hoogste snelheid om de cyclustijd te optimaliseren.

De verticale verplaatsing van de zaagwagen gebeurt d.m.v. **lineaire prismageleiders** i.c.m. een kogelomloopspindel. De verplaatsing van de zaagwagen gaat middels een tandheugel en tandwiel en de richting van het zaagblad is altijd tegen het aanslagliniaal in, die aan de linkerzijde is geplaatst.

Het instellen van de voorritszaak is handmatig aan de buitenzijde van de machine.

Tevens is het wisselen van de zaagbladen middels een pneumatisch snelwisselssysteem.





VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

Drukbank

De drukbank is voorzien van twee verticale pneumatische cilinders om een gelijkmatige druk over de gehele zaaglengte te bewerkstelligen. In de drukbank zijn uitsparingen vrijgelaten t.b.v. de grijpers. De druk van de drukbank kan traploos worden ingesteld van 1,5 tot 6 bar.

De drukbank is voorzien van een as met aan weerszijden een tandwiel. De tandwielen lopen over een tandheugel, wat een perfecte paralleliteit geeft tussen de drukbank en het zaagbed.



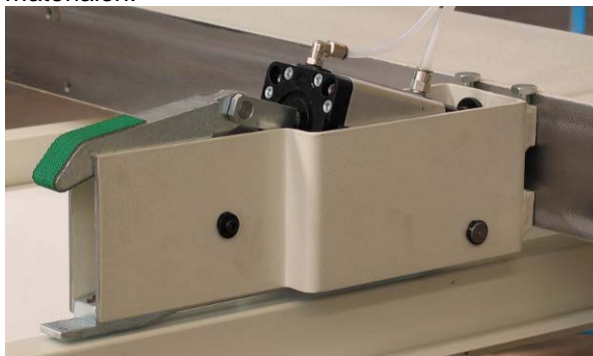
De verticale verplaatsing van de drukbank gaat over lineaire prismageleiders. Aan de achterzijde van de drukbank is een volledig automatische zijuitrichter geplaatst. Deze wordt ingestuurd over lineaire prismageleiders en drukt de af te korten stroken tegen de geleiding aan.

Pusher en achterbouw

De pusher bestaat uit een zeer zwaar stalen profiel, voorzien van grijpers.

De pusher wordt aangedreven door een robuuste torsiestang met tandwielen voor een parallelle verplaatsing. De geleiding van de pusher is met geslepen wielen over gehard stalen precisie geleidingen, die geplaatst zijn in de beide stalen H-profielen van de achterbouw.

De verplaatsing van de pusher wordt aangestuurd door een borstelloze motor, die de gewenste snelheid van de pusher aanstuurt en deze op de maximale snelheid weer retour stuurt. De klemkracht van de grijpers is instelbaar om zowel gladde dunne producten te kunnen klemmen als ook kwetsbare materialen.



De achterbouw van de machine is vervaardigd van stalen profielen voorzien van wielen uitgevoerd met een anti-kras materiaal. Aan de geleiderzijde is er een tafel van 470 mm breedte, voorzien van een bakeliet laag. Dit zorgt voor een goede ondersteuning bij het afkorten van smalle stroken.



VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

Controlesysteem

Controlesysteem voorzien van een PC (gebruikers interface) en een PLC M258.



PC eigenschappen:

- Windows 7 besturingssysteem
- 21 inch LCD Touchscreen
- Beweegbaar controlepaneel
- Machine interface Maestro Cut software
- Teleservice, voor het van afstand kunnen inbellen in de machine voor service werkzaamheden. De internetaansluitingen dient door de klant te worden aangeleverd.

Software

Maestro Cut software werkt in een Windows omgeving.

De operator heeft de mogelijkheid om op zeer eenvoudige wijze zaagschema's te programmeren of gebruik te maken van de optimalisatie software op de machine. Tevens worden de te zagen schema's volledig automatisch weergegeven op het scherm, evenals de zaaglijnen en wanneer er bepaalde stroken gedraaid moeten worden. De besturing is uitgerust met een foutmeldingssysteem door middel van foto's: wanneer er een alarm op de machine aanwezig is wordt er automatisch een foto getoond welke sensor op welke positie in de machine het alarm veroorzaakt heeft.

Machine- en softwarefuncties

- **Volautomatische werken:** volledig automatisch opzagen van programma's of mix van programma's.
- **Semiautomatisch werken:** voor simpele en snelle afkortwerkzaamheden en het "tussendoor" zagen van maximaal 4 verschillende maten welke kunnen worden ingegeven door middel van het toetsenbord.
- Tevens is het mogelijk om vanuit het automatisch zagen de cyclus te onderbreken, om semiautomatisch iets te zagen en vervolgens terug te keren naar volautomatisch om verder te gaan met de cyclus welke is onderbroken.
- Multitasking zodat verschillende machinefuncties kunnen worden bediend ook wanneer de machine in bedrijf is.

Programmeren:

- 5 verschillende zaagniveaus (precut/x/y/u/v)
- Grafische weergave van geprogrammeerde zaagschema
- Maximaal aantal regels per programma: 100
- Maximaal aantal regels per lijst: 100
- Maximaal aantal programma's en lijsten: totdat de harde schijf vol is.
- Editor voor de data op de labels gelinkt aan ieder afzonderlijk programma.

Productierapport

Indicatie van dagelijkse productie, met alle relevante gegevens (start machine en eindtijden, bewerkt oppervlakte en aantal m3) opgeslagen op de harde schijf.



Import

Import van bestanden in Maestro Ottimo Cut formaat

Optimalisatiesoftware

Maestro Pattern is als optimalisatiepakket geïnstalleerd op de machine. De operator kan het zaagschema genereren van basis paneel tot gezaagd paneel, zonder daarvoor zaaginstructies in te geven.

Maestro Pattern genereert geoptimaliseerde zaagschema's die automatisch worden omgezet naar zaagprogramma's, zonder dat de operator zaaginstructie hoeft aan te geven. Wanneer het optimalisatieproces is voltooid zal het programma automatisch worden opgeslagen in de bestandslocatie in Maestro Cut, de zaagsoftware op de machine. Het programma kan een kleine voorraad van panelen beheren.

Technische gegevens:

- Voorraad van 2 panelen
- 5 Formaattypes voor elk materiaal
- Max. 30 regels per programma
- Max. aantal stukken per lijn: 300
- Zaagniveaus: strokensnede (Y), afkortsnede (X) en derde zaagsnede (Z)
- Beheer Pre-cut
- Beheer van de voorraad via Maestro Cut
- Statistisch rapport: % afval, aantal gebruikte panelen, aantal verwerkte panelen
- Grafische weergave van de geproduceerde zaagschema's
- Import van 8 velden met informatie voor labelprinter: materiaal, type, kleur, dikte, breedte, lengte, code, beschrijving, 4 zijden kantenband
- XLS bestand import: vanaf Excel 97 (optioneel met Easy Import).
- Mogelijkheid om software op kantoor te gebruiken (tweede software sleutel verplicht)

Onderhoud interval

De operator kan zelf een schema van onderhoud opzetten met een einddatum of meters: door middel van een alarm zal de machine aangeven wanneer er onderhoud gepleegd dient te worden.

Technische gegevens:

Zaagblad overstand	95 en 115 mm
Werkhoogte	950 mm
Aantal grijpers	5
Snelheid zaagwagen	6 –60 m/min
Snelheid zaagwagen terug	60 m/min
Aandrijving	Tandheugel met tandwiel
Pusher voorloopsnelheid	0 - 25 m/min. (CE max. 24 m/min.)
Pusher snelheid terug	60 m/min.
Vermogen hoofdzaag	7 kW (9 PK) 50 hz
Toerental hoofdzaag	3900 omw./min
Diameter hoofdzaag	380 mm
Asgat hoofdzaag	80 mm
Vermogen ritszaag	1,8 kW (2,5 PK) 50 hz
Toerental ritszaag	6300 omw./min
Diameter ritszaag	160 mm
Asgat ritszaag	55
Luchtsnelheid	20 m/sec.
Diameter aansluitmonden	3 x Ø 120 mm / 1 x Ø 150 mm (4060 m ³ /h)
Luchtdruk	7 bar
Luchtverbruik	300 NI/min

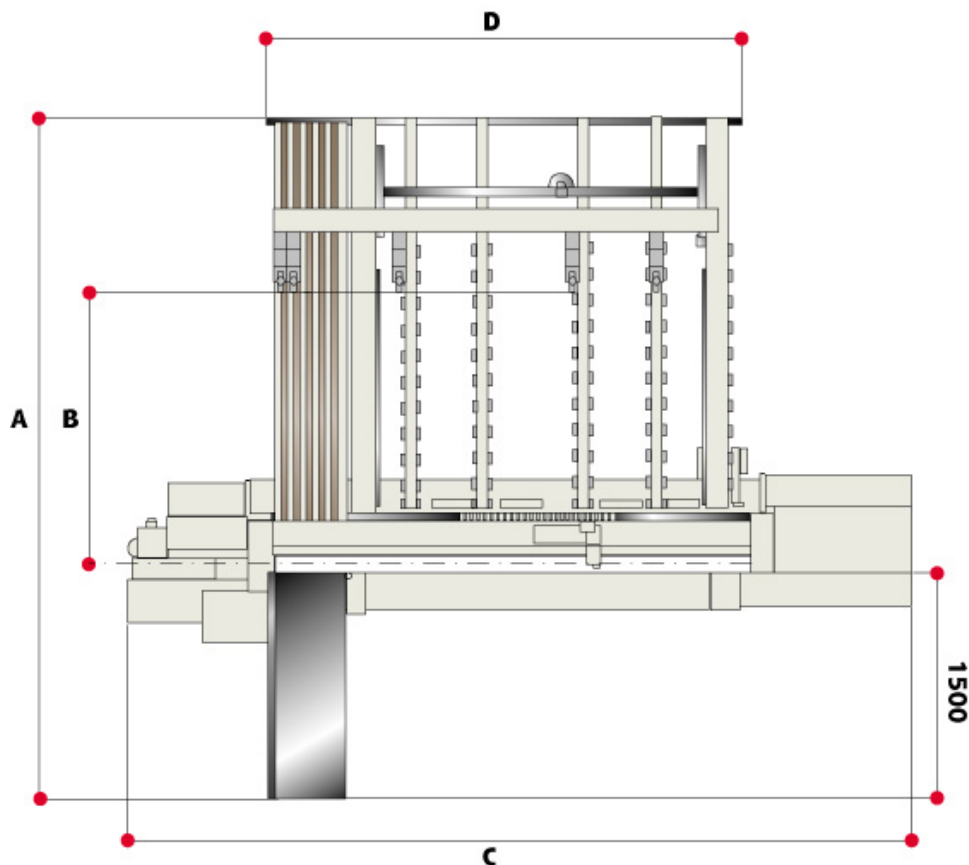


VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

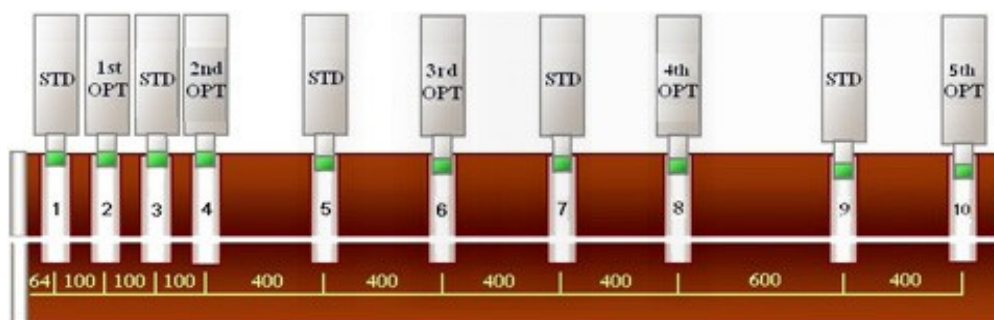
GABBIANI S

	A	B	C	D
3200x2100	5000	2100	5700	3700
3200x3200	6100	3200	5700	3700
3800x3200	6100	3200	6400	4300
3800x3800	6800	3800	6400	4300



TEKENING VAN DE POSITIE VAN DE GRIJPERS

MACHINE MET ZAAGLENGTE 3200 MM



Bespreek de mogelijke opties en uitvoering met uw productadviseur.